

ПХВН

1. Мировое производство химических волокон
2. Перспективы производства химических волокон
3. Способы смешивания химических волокон с хлопковыми
4. Искусственные волокна. Основные свойства
5. Переработка штапельных химических волокон на чесальных, ленточных и прядильных машинах
6. Синтетические волокна. Основные свойства
7. Процесс подготовки к формованию и формование полиэфирных волокон. Применяемое оборудование
8. Процесс подготовки к формованию и формование полиамидных волокон. Применяемое оборудование
9. Процесс подготовки к формованию и формование полиакрилонитрильных волокон
10. Процесс формования вискозных нитей. Бобинный и непрерывный способы
11. Производство бикомпонентных и профилированных нитей
12. Способы переработки химических волокон в пряжу
13. Влияние свойств химических волокон на технологию прядильного производства
14. Особенности свойств пряжи из химических волокон различных видов и из смесей их с хлопком
15. Проектирование разрывной нагрузки химической и хлопкохимической пряжи
16. Принцип выбора длины химических волокон при переработки их в смеси хлопковым волокном
17. Принцип выбора линейной плотности химических волокон при переработке их в смеси с хлопковым волокном
18. Принцип выбора доли химических волокон и их разрывной нагрузки при переработки их в смеси с хлопковым волокном
19. Переработка штапельных химических волокон на РОА
20. Классификация химических волокон
21. Методы прямого формования нетканых материалов из расплава
22. Производство малотоннажных химических волокон со специфическими свойствами
23. Принципы и способы формования химических волокон
24. Переработка штапельных химических волокон с шерстью и льном

Штапелирование

25. Теоретические основы процесса штапелирования неконтролируемым разрывом
26. Теоретические основы процесса штапелирования контролируемым разрывом
27. Сокращенная система прядения жгутовых химических волокон. Классификация способов штапелирования
28. Анализ работы современных штапелирующих машин
29. Штапелирование способом дифференцированного разрезания. Машина ЛРШ
30. Определение длины волокон, получаемых при дифференцированном разрезании
31. Штапелирование способом контролируемого разрыва. Применяемое оборудование
32. Однопроцессный способ прядения из жгута
33. Штапелирование способом неконтролируемого разрыва. Применяемое оборудование

Высокообъемная пряжа

34. Получение высокообъемной пряжи по гребенной и аппаратной системе прядения шерсти
35. Процесс повышения объемности текстильных материалов
36. Свойства высокообъемной пряжи (извитость, степень извитости и т.д.)
37. Принцип работы устройств для повышения объемности пряжи
38. Способы производства высокообъемной пряжи. Область применения высокообъемной пряжи.
39. Процесс повышения объемности прерывным и непрерывным способами
40. Особенности выбора сырья и процентного содержания разноусадочных компонентов в структуре пряжи
41. Волокноусадочная и разрывосмешивающая машина
42. Получение высокообъемной пряжи по кардной системе прядения хлопка
43. Штапелирующие машины, применяемые в производстве высокообъемной пряжи
44. Выработка высокообъемной пряжи из жгутов химических нитей

Текстурирование

45. Анализ процесса ложного кручения
46. Сырье, используемое для производства текстурированных нитей. Свойства текстурированных нитей
47. Характеристика аэродинамического способа текстурирования
48. Механизмы ложного кручения роторного и фриക്ഷионного типа
49. Оборудование для получения текстурированных нитей способом ложного кручения.
50. Производство текстурированных нитей способом гофрирования прессованием. Применяемое оборудование
51. Производство текстурированных нитей способом протягивания по острой грани. Трикотажный способ
52. Классификация текстурированных нитей. Область их применения
53. Машины для текстурирования аэродинамическим способом
54. Устройство и работа термокамер для закрепления крутки
55. Оборудование для производства высокорастяжимых и малорастяжимых нитей
56. Принцип работы аэродинамических устройств различных типов