

Вопросы по курсу «ТиО ровницы и пряжи»

- 1.Общее устройство и принцип работы ровничной машины.
- 2.Питание ровничной машины волокнистым продуктом. Неподвижные вьюрки ложного кручения.
- 3.Анализ конструкций вытяжных приборов ровничных машин. Преимущества и недостатки.
- 4.Анализ процесса кручения ровницы. Интенсивность кручения.
- 5.Анализ рогулек различных конструкций, принцип их работы.
- 6.Структура ровничной катушки. Выбор основных параметров.
- 7.Цель и сущность процесса наматывания ровницы на катушку. Анализ условий наматывания.
- 8.Дифференциальные механизмы различных типов.
- 9.Определение профиля конических барабанчиков.
10. Контроль условий наматывания ровницы на катушку.
11. Механизм управления наматыванием ровницы (замок) .
12. Анализ кинематической схемы ровничной машины. Назначение сменных элементов.
13. Направления дальнейшего совершенствования ровничных машин.
14. Назначение и принцип работы распространителей крутки на ровничной машине.
15. Общее устройство и принцип работы кольцевой прядильной машины.
16. Питание кольцевой прядильной машины волокнистым продуктом. Натяжение ровницы при сматывании с катушки.
17. Конструкции вытяжных приборов кольцевых прядильных машин. Анализ процесса вытягивания.
18. Обоснование угла наклона вытяжного прибора.
19. Влияние крутки на свойства пряжи.
20. Анализ процесса кручения пряжи на кольцевой прядильной машине. Выбор направления и величины крутки.
21. Анализ конструкций деталей органов кручения кольцевой прядильной машины.
22. Цель и сущность процесса наматывания. Основные условия наматывания на кольцевой прядильной машине.
23. Виды намотки на кольцевой прядильной машине. Структура початка.
24. Анализ факторов, обуславливающих натяжение пряжи в баллоне в зоне «бегунок – початок».
25. Анализ факторов, влияющих на натяжение пряжи в зоне «нитепроводник-бегунок».
26. Мотальный механизм кольцевой прядильной машины.
27. Факторы, влияющие на обрывность пряжи. Способы снижения обрывности.
28. Анализ кинематической схемы кольцевой прядильной машины. Назначение сменных элементов.
29. Направления развития конструкций кольцевых прядильных машин.
30. Технический контроль в прядильном цехе.
31. Факторы, влияющие на производительность кольцевых прядильных машин.
32. Общее устройство и принцип работы пневмомеханической прядильной машины
33. Недостатки кольцевого способа прядения. Виды безверетенных способов прядения.
34. Анализ условий работы питающего зажима. Сила зажима волокон питающей парой.
35. Определение силы, возникающей в процессе дискретизации. Интенсивность воздействия барабанчика.
36. Анализ процесса воздействия дискретизирующего барабанчика на волокнистую бородку. Обрывность волокон в процессе дискретизации.
37. Сороудаление на пневмомеханической прядильной машине. Эффективность процесса.
38. Анализ процесса транспортирования дискретного потока волокон в прядильную камеру. Определение числа волокон в дискретном слое.
39. Особенности структуры и свойств пряжи пневмомеханического способа формирования.
40. Анализ процесса кручения и формирования пряжи на пневмомеханической прядильной машине.
41. Детали крутильного механизма пневмомеханической прядильной машине: роторы, сепараторы, пряжевыводные воронки, их виды и назначение.
42. Анализ съема волокнистой ленточки с желоба прядильной камеры.
43. Определение числа слоев в процессе циклического сложения. Выравнивающий эффект циклического сложения.
44. Определение натяжения пряжи в прядильной камере и пряжевыводной трубке.
45. Основные пути совершенствования пневмомеханических прядильных машин.

46. Безверетенные способы получения пряжи.

47. Пути повышения производительности пневмомеханических прядильных машин.