

### **Вопросы по дисциплине «ТЮ ленты»**

1. Цель и сущность кардочесания. Оценка эффективности процесса кардочесания.
2. Способы питания чесальных машин. Работа и устройство бункера и его особенности.
3. Типы гарнитур, применяемых для обтягивания рабочих органов чесальных машин.
4. Анализ воздействия зубьев гарнитуры на клочок волокон в процессе кардочесания.
5. Способы повышения эффективности процесса кардочесания на современных отечественных и зарубежных чесальных машинах.
6. Анализ работы узла приемного барабана отечественных чесальных машин. Выбор параметров питающего столика.
7. Оценка интенсивности воздействия зубьев приемного барабана на бородку.
8. Анализ конструкции и работы узлов предварительного чесания на современных зарубежных чесальных машинах.
9. Условия полного перехода волокна с приемного барабана на главный барабан.
10. Анализ работы узла «главный барабан - шляпки» при прямом и обратном движении шляпочно-го полотна.
11. Обоснование параметров зубьев гарнитуры главного и съемного барабанов чесальной машины.
12. Анализ способов съема волокна со съемного барабана чесальных машин.
13. Анализ работы узла «главный барабан – съемный барабан». Влияние остаточной загрузки на эффективность процесса кардочесания.
14. Выравнивающее действие шляпочной чесальной машины.
15. Анализ факторов, влияющих на производительность чесальных машин.
16. Направления совершенствования конструкции чесальных машин.
17. Направление автоматизации современных чесальных машин
18. Цель и сущность процесса вытягивания. Условия вытягивания.
19. Простейший вытяжной прибор.
20. Анализ конструкций вытяжных приборов машин прядильного производства.
21. Способы контроля за движением волокон в процессе вытягивания.
22. Виды движения волокон в вытяжном приборе.
23. Влияние вида движения на неровноту, возникающую в процессе вытягивания.
24. Определение количества одновременно зажатых волокон в вытяжном приборе.
25. Определение количества одновременно плавающих волокон в вытяжном приборе.
26. Условия получения равномерного продукта в процессе вытягивания
27. Сила вытягивания. Определение нагрузки на прижимные валики в зависимости от силы вытягивания.
28. Поле сил трения. Факторы, влияющие на характеристики поля сил трения.
29. Изменение распрямленности волокон в процессе вытягивания
30. Построение и анализ кривой утонения в поле вытягивания.
31. Сложение как способ снижения неровноты ленты. Достоинства и недостатки метода сложения.
32. Автоматическое регулирование вытяжки на современных ленточных машинах.
33. Совершенствование конструкции ленточных машин. Современные высокоскоростные ленточные машины.
34. Анализ факторов, влияющих на производительность ленточных машин.
35. Цель и сущность процесса гребнечесания. Оценка эффективности процесса гребнечесания.
36. Особенности гребенной системы прядения. Сырье, используемое в гребенной системе прядения.
37. Анализ способов подготовки волокнистого продукта к гребнечесанию.
38. Периоды работы гребнечесальной машины. Цикловая диаграмма.
39. Анализ работы питающего механизма и тисков гребнечесальной машины.
40. Разъединение волокон в процессе гребнечесания.
41. Наборы гребенных сегментов и верхних гребней.
42. Анализ рассортировки волокон по длине в процессе гребнечесания.
43. Диаграмма рассортировки волокон по длине.
44. Регулирование количества гребенных очесов.
45. Влияние длины питания на интенсивность и эффективность гребнечесания.
46. Обоснование выбора линейной плотности холстика.
47. Оценка интенсивности чесания гребенным барабанчиком и верхним гребнем.
48. Анализ процесса отделения порции в прочес. Структура порции.
49. Структура прочеса. Формирование гребенной ленты. Мероприятия по снижению неровноты гребенной ленты.
50. Анализ факторов, влияющих на производительность гребнечесальной машины.
51. Совершенствование конструкций гребнечесальных машин.