

УДК 677.022.6

Баранова А.А.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УО «Витебский государственный технологический университет»
Кафедра «Прядение натуральных и химических волокон»

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ
к курсовому проектированию
хлопкопрядильных фабрик

ТИПОВЫЕ СОРТИРОВКИ ХЛОПКА

Витебск
1996

Таблица 1

Типовые сортировки хлопка для выработки пряжи I сорта пневмомеханического способа прядения (основа и уток)

Номинальная линейная плотность пряжи, текс	Сортировка	Применение
18,5-20	5-I, 5-II, 4-I 5-I, 5-II, 5-0 5-II, 5-I, 4-II	Средневзвешенная сумма пороков не более 2,5%
21-29	5-I, 5-II, 5-II, 5-III, 5-I 5-II, 5-I, 4-III 6-II, 6-III, 6-I 6-I, 5-III, 5-I	Средневзвешенная сумма пороков не более 3,5%
34-38	5-II, 5-III 6-II, 6-III	Пороков - 4,0 %
42-46	6-II, 6-III, 7-III 7-II, 7-III 7-II, 6-III, 7-III	Пороков - 4,0 %
50-72	5-III, 5-II 6-III, 6-II 5-II, 6-III, 6-IV 6-II, 6-III, 5-IV	Пороков - 4,5 %

Типовые сортировки хлопка для выработки основной пряжи кольцевого способа прядения (ГОСТ 1119-70)

Номинальная линейная плотность пряжи, текс	Сорт пряжи		Примечание
	Высший	Первый	
<i>Кардная система прядения</i>			
11,8-14	3-I, 3-II, 2-I	4-I, 4-II	
15,4-16,5	3-I, 2-II 3-II, 2-I	5-I, 4-I 5-0, 4-II, 4-I	
18,5-20	3-I, 3-II, 2-II	5-I, 5-II, 4-II	
21-25	3-I, 3-II, 2-II 3-II, 2-II	5-I, 5-II 5-II, 5-III, 5-I	
25-27		5-II, 6-I 6-I, 5-II	
28-29		5-II, 5-I, 4-III 6-II, 6-I, 6-III 7-I, 6-II	
36-50		6-III, 5-IV 6-IV, 6-III 7-III, 6-III	
56-60		7-III, 7-IV 7-III, 6-III	
72-100		7-IV, 6-III 7-IV, 6-IV	
<i>Гребенная система прядения</i>			
5,0	1-I		
5,9-6,17	1-I, 1-II		
7,5-8,5	1-I, 2-0 1-I, 2-I		
9-11	2-I, 2-II, 1-I 2-I, 2-II, 3-0		
11,8-15,4	3-I, 3-II, 2-I 3-I, 3-0, 2-II	4-I, 4-II, 4-0	
16,5-20	3-I, 3-II, 2-II	4-I, 4-II, 5-I	
21,-34	3-I, 3-II	4-II, 5-II, 5-I	

Типовые сортировки хлопка для выработки уточной пряжи кольцевого способа прядения (ГОСТ 1119-70)

Номинальная линейная плотность пряжи, текс	Сорт пряжи		
	Высший	Первый	Второй
<i>Кардная система прядения</i>			
13,8-14	3 - I, 3 - II, 2 - I 3 - I, 3 - II, 2 - I 3 - I, 3 - 0	4 - I, 4 - II, 4 - 0 4 - I, 4 - II, 4 - III 4 - I, 4 - II	5 - 0, 5 - I
15.4-18.5	3 - I, 3 - II, 2 - I 3 - I, 3 - II, 3 - 0 3 - II, 2 - I	5 - I, 5 - II, 4 - I 5 - II, 5 - I, 4 - I 5 - I, 5 - II, 4 - II	5 - I
20-21	3 - I, 3 - II, 2 - I 2 - II, 3 - II, 3 - III	6 - II, 6 - III, 5 - III	6 - II
26-27		6 - II, 6 - III	6 - III
28-29		7 - II, 6 - III, 7 - II, 7 - I, 7 - III, 7 - II, 7 - IV	7 - II
36-50		5 - I, 6 - III, 4 - IV, 6 - IV, 7 - III, 5 - IV	7 - III 7 - II, 7 - I
56-60		5 - IV, 6 - IV, 6 - IV, 7 - III, 5 - IV	7 - III
72-100		7 - IV, 7 - III, 6 - IV	7 - III
<i>Гребенная система прядения</i>			
5,0	1 - I		
5,9-6,7	1 - I, 1 - II, 1 - 0	1 - I	-
7,5-8,5	2 - I, 2 - 0, 1 - I, 2 - I, 2 - 0, 1 - 0	2 - I	2 - I
9-11	2 - I, 2 - II, 2 - 0, 2 - I, 2 - II, 1 - II	3 - 0	3 - I, 3 - II
11,8-18,5	3 - I, 3 - II, 2 - II, 3 - I, 3 - 0, 2 - II	4 - I, 4 - II, 4 - I, 5 - I, 4 - II, 4 - II, 3 - I, 4 - II, 5 - I, 4 - I, 4 - II, 5 - 0, 5 - I, 4 - I	4 - I, 5 - 0 5 - 0, 5 - I

Типовые сортировки для выработки трикотажной пряжи по кардной системе прядения (ГОСТ 9092-71)

Номинальная линейная плотность пряжи, текс	Сортировка	Примечание
15,4	4 - I, 4 - II	В смесь вводятся только об- раты
16,5	4 - I, 4 - II, 4 - 0 4 - I, 5 - I 4 - I, 5 - II	
18,5	5 - I, 5 - II, 4 - I 5 - I, 4 - II 5 - I, 5 - 0, 4 - I 5 - I, 4 - I	
25	5 - I, 5 - II 5 - II, 5 - I 5 - II, 5 - I, 5 - 0 5 - II	
29	5 - I, 5 - II 6 - I 7 - I, 6 - I 7 - I, 6 - 0	Базисный сорт, 60%
36	7 - II, 7 - I, 7 - III 7 - II 7 - III, 6 - III 7 - II, 7 - III	
56	7 - III, 7 - II 7 - III	Базисный сорт, не менее 70%
72	7 - III, 7 - IV	
84	7 - IV	

Пряжа гребенная для выработки швейных ниток
(ГОСТ 17075-71)

Номинальная линейная плотность пряжи, текс	Сортировка	Примечание
5,8 6,7 7,5	1-I 1-I, 1-0	В смесь вводятся только обраты
8,5 10 11 13 15,4 16,5	1-I, 2-I 2-I, 1-I 2-I	В смесь вводятся только обраты
18,5 21 27 34 84	2-I, 2-II	Базисный сорт не менее 75%. В смесь вводятся только обраты.
27 84	3-I, 3-II	Для изготовления вязальных ниток. В смесь вводятся только обраты.